

CALDAIA  
A CONDENSAZIONE

# FENICE



*Linea*  
**thermal**  
by **ATON**





Efficienza indiscutibile.

  
Linca  
thermal  
by ATON



# CALDAIA A CONDENSAZIONE FENICE

SERIE 24kW / 28 kW

Le caldaie murali a condensazione istantanee Fenice garantiscono un basso consumo e un comfort globale.

Dal design essenziale, sono adatte per gli impianti sia a bassa che ad alta temperatura.

Possono essere utilizzate sia in impianti nuovi che per la sostituzione delle vecchie caldaie garantendo dei consumi bassissimi.



*Linea*  
**thermal**  
by ATON

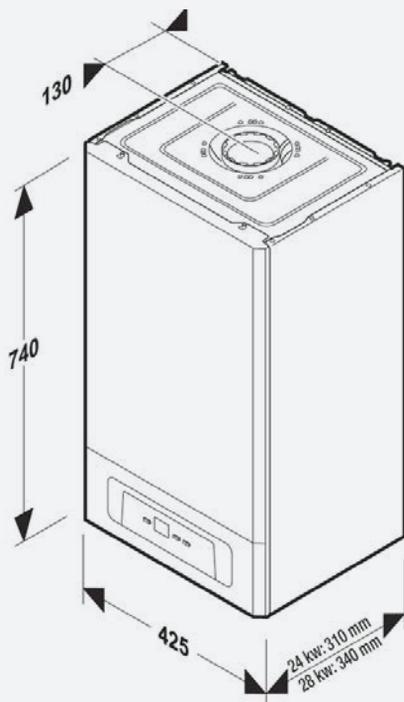
- **CLASSE ENERGETICA ★★ ★★ (CONFORME ALLE DIRETTIVE 92/42 CEE)**
- **BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 316L CHE GARANTISCE LA CLASSE NOX 5**
- **SCAMBIATORE PRIMARIO RIVESTITO IN ACCIAIO INOX AISI 316L PER EVITARE CORROSIONI**
- **SCAMBIATORE SANITARIO A PIASTRE IN ACCIAIO INOX DI ULTIMA GENERAZIONE**
- **BASSE EMISSIONI DI NOX – CLASSE 5 (EN 483)**
- **PANNELLO DI CONTROLLO CON DISPLAY SEMPLICE ED INTUITIVO**
- **SCHEDA ELETTRONICA CON SISTEMA AUTODIAGNOSI**
- **REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA MODULAZIONE DELLA FIAMMA DEL BRUCIATORE PER EVITARE PERDITE DI CALORE E SPRECHI NEL CONSUMO**
- **CIRCOLATORE A VELOCITÀ VARIABILE**
- **FUNZIONE ANTIGELO IMPIANTO RISCALDAMENTO**
- **PRODUZIONE ACS (ACQUA CALDA SANITARIA) CONTINUA**
- **LA TRASFORMAZIONE DA METANO A GPL NON AVVIENE CON LA SOSTITUZIONE DEGLI UGELLI MA CON LA REGOLAZIONE DELLA VALVOLA GAS.**

**DISPONIBILE PER MOD. FENICE  
KIT FUMI ORIZZONTALE  
DN 60/100 L.80**

DIANCODE 410-DZKF01



## CARATTERISTICHE FENICE



*Linea*  
**thermal**  
by **ATON**

Categoria Gas		II2H3+	II2H3+
<b>RISCALDAMENTO</b>			
Potenza termica nominale al focolare	kW	23	27
Potenza minima utile nominale a 80°/60°C (Pmin)	kW	5,8	6,3
Potenza massima utile nominale a 80°/60°C (Pmax)	kW	22,4	26,3
Potenza minima utile nominale a 50°/30°C (Pmin)	kW	6,5	6,9
Potenza massima utile nominale a 50°/30°C (Pmax)	kW	24,7	29,0
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★	★★★★
Rendimento nominale 80°/60°	%	97,4	97,4
Rendimento nominale 50°/30°	%	107,4	107,5
Classe Nox (EN 485)		5	5
Temperatura di riscaldamento minima	°C	10	10
Temperatura di riscaldamento massima	°C	75	75
Accensione		Eletr.	Eletr.
Contenuto del vaso di espansione riscaldamento	l	7	7
Vaso di espansione riscaldamento pressione preimpostata	bar	1	1
Massimo volume sistema di riscaldamento (approssimativo)	l	160	160
Pressione max riscaldamento	bar	3	3
<b>ACQUA CALDA SANITARIA</b>			
Portata massima utile nominale dell'ACS (Q max)	kW	23	27
Portata minima utile nominale dell'ACS (Q min)	kW	6	6,5
Temperatura minima/massima dell'ACS	°C	38/60	38/60
Portata specifica ( T di 30K) EN 13203	l/min	11	12,5
Pressione minima dell'acqua in ingresso	bar	0,8	0,8
Pressione massima dell'acqua in ingresso	bar	8,0	8,0
<b>Collegamenti acqua/gas</b>			
Collegamento gas Ø	pollici	3/4	3/4
Collegamento mandata e ritorno riscaldamento Ø	pollici	3/4	3/4
Collegamento mandata e ritorno ACS Ø	pollici	1/2	1/2
<b>PESO/DIMENSIONI</b>			
Peso caldaia	kg	32,5	33,5
Dimensioni H/L/P	cm	74/42,5/31	74/42,5/34
<b>ALTRE</b>			
Alimentazione Elettrica	V/Hz	230/50	230/50
Grado di protezione (EN 60529)		IPX4D	IPX4D
Assorbimento elettrico in Standby	W	3	3
Assorbimento elettrico in funzione	W	130	130
Tipo di gas		Metano/GPL	Metano/GPL
N° CE		51CL3979	51CL3979



CALDAIA  
A CONDENSAZIONE  
**FENICE**

Aton è un marchio Dianflex Corporation.

[info@dianflex.com](mailto:info@dianflex.com)  
[dianflex.com](http://dianflex.com)

  
*Linea*  
**thermal**  
by **ATON**